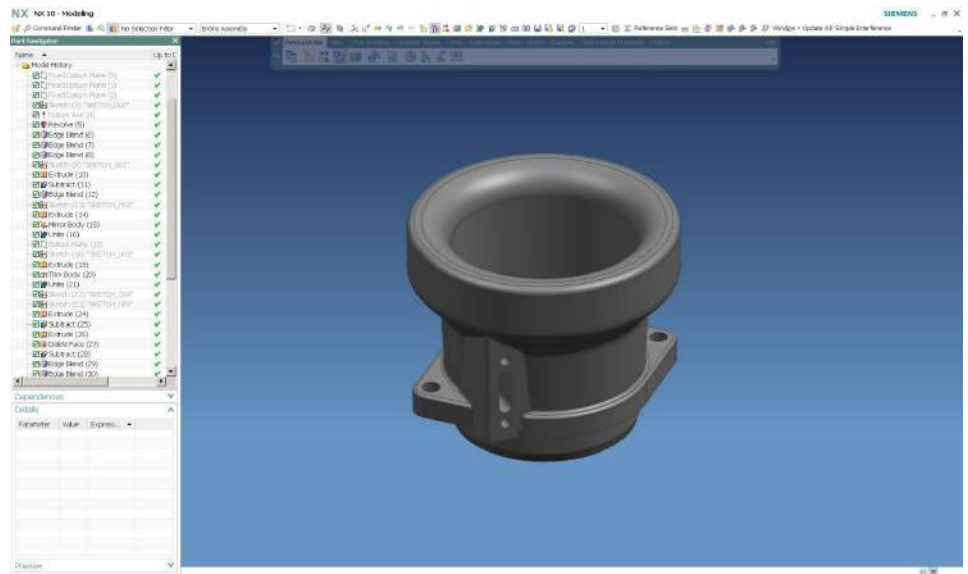


CASE STUDY

REALIZZAZIONE DEL CORNETTO D'ASPIRAZIONE DI UNA MOTOCICLETTA DA COMPETIZIONE IN NYLON CARICATO CARBONIO

Spring Srl si è occupata della progettazione e della realizzazione in Additive Manufacturing del cornetto di aspirazione di una motocicletta da competizione.



OBIETTIVI

- Ridurre i costi di produzione del particolare
- Rispettare tempi di consegna ristretti
- Realizzare un particolare con caratteristiche tecniche elevate

RISULTATI RAGGIUNTI

	SOLUZIONE PRECEDENTE	SOLUZIONE SPRING	DIFFERENZA
PESO	-	-	-43%
LEAD TIME	2 giorni lavorativi	1 giorno lavorativo	-50%
COSTI	-	-	-31%



PROCESSO DI REALIZZAZIONE

STEP 1 : PROGETTAZIONE

E' stato sviluppato il modello 3D con uno dei sistemi CAD installati in azienda prevedendo punti di fissaggio e alloggiamenti per il sensore di temperatura.

STEP 2 : PRODUZIONE



Le applicazioni in ambito Racing richiedono l'utilizzo di materiali dalle caratteristiche tecniche elevate. I particolari realizzati devono essere in grado **resistere a condizioni estreme** come le alte temperature, utilizzo agenti chimici e **significativi sforzi meccanici**. Proprio per questo motivo, per la realizzazione del cornetto d'aspirazione, è stato scelto il Nylon Caricato Carbonio.

STEP 3: FINITURA

Il particolare è stato sottoposto a un trattamento di impregnazione per ridurre la rugosità e migliorarne le performance.

Successivamente, come da richiesta del cliente, sono stati inseriti degli inserti.

STEP 4: CONTROLLO QUALITÀ



Nella fase finale il particolare è stato sottoposto al controllo qualità utilizzando la strumentazione di scansione laser. Spring Srl è stata in grado di garantire al cliente le rigorose tolleranze richieste.