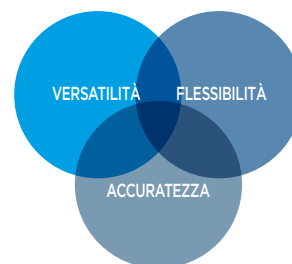


# REPLICHE DA STAMPO IN SILICONE



La produzione di prodotti tramite replica da stampo in silicone permette di realizzare parti e pre-serie in diversi materiali (flessibili, trasparenti, rigidi, ecc.). Le caratteristiche meccaniche e funzionali dei pezzi ottenuti sono del tutto simili a quelle dei prodotti definitivi.

Le fasi di produzione per la realizzazione di parti, prodotti finiti e piccole serie tramite l'utilizzo di stampi in silicone sono sostanzialmente tre:

1	2	3
realizzazione del pezzo in tecnologia 3D printing	realizzazione dello stampo in silicone utilizzando come "anima" il pezzo realizzato con stampa 3D	prototipazione dell'oggetto finito o della serie di parti tramite l'uso dello stampo siliconico

Con gli stampi siliconici è possibile realizzare pre-serie e produzioni in piccoli lotti, prototipi per test funzionali, prove di verifica, test di assemblaggio, presentazioni, elementi per fiere ed eventi.



## VANTAGGI:

- MATERIALI DI PRODUZIONE
- VERSATILITÀ PRODUTTIVA
- ALTA PERSONALIZZAZIONE
- ELEVATA FINITURA



**SPRING SRL**  
Via del Carpino Nero, 14 - 36050 Monteviale - VICENZA - ITALY  
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572 - e. info@springitalia.com

[www.springitalia.com](http://www.springitalia.com)



# REPLICHE DA STAMPO IN SILICONE



**SPRING**  
ENGINEERING & PROTOTYPING

Le tabelle sottostanti riportano alcuni dei materiali che è possibile utilizzare, non sono da considerarsi esaustive: i materiali più idonei verranno selezionati in base alle specifiche richieste di realizzo.

	Simil - PP	Simil - ABS	Trasparente	Resistente alla fiamma
Durezza Shore D1	70	80	85	87
Resistenza a flessione	30 MPa	80 MPa	110 MPa	115 MPa
Modulo d'elasticità in flessione	500 Mpa	2.300 MPa	2.400 MPa	3.400 MPa
Resistenza a trazione	25 Mpa	60 MPa	66 MPa	70 Mpa
Modulo d'elasticità in trazione	530 MPa		2.400 MPa	4.000 MPa
Tg	95 °C	120 °C	95 °C	100 °C
Temperatura di rammollimento	55 °C		85 °C	
Spessore massimo di colata	5 mm	7 mm	10 mm	5 mm
Colore	Bianco + ambra + marrone	Nero	Trasparente neutro + trasparente colorato	Bianco + giallo
Caratteristiche principali	Materiale adatto a parti con proprietà simili a polipropilene o PEHD	Eccellente tenuta termica, proprietà meccaniche molto vicine all'ABS	Realizzazione di prototipi trasparenti fino a 10 mm di spessore	Materiale autoestinguibile FAR25 mm 2.2 e UL94 3mm VO

Ulteriori materiali disponibili su richiesta specifica, in caso di necessità.

	Simil Gomma			
Durezza Shore A1	30	50	65	80
Resistenza alla lacerazione	13 kN/m	24 kN/m	39 kN/m	67 kN/m
Resistenza a trazione	2 MPa	5 MPa	7 MPa	12 MPa
Allungamento a rottura	830%	1.100%	1.000%	620%
Tg	-80 °C	-60 °C	-70 °C	-60 °C
Temperatura d'utilizzo	-40 °C / +70 °C	-40 °C / +70 °C	-40 °C / +80 °C	-40 °C / +80 °C
Spessore massimo di colata	100 mm	100 mm	80 mm	80 mm
Caratteristiche principali	Elastomeri poliuretanicci adatti a produrre parti e prototipi flessibili, componenti finiti e parti con proprietà meccaniche e resistenza per molteplici applicazioni.			

Ulteriori materiali disponibili su richiesta specifica, in caso di necessità.

## LEGENDA:

N.A. - Non Applicabile.

**NOTE:** I dati pubblicati in queste pagine hanno esclusivamente scopo informativo e non rivestono carattere di ufficialità.

Per ulteriori dettagli e per i dati relativi ai test vedere le schede tecniche dei singoli materiali.

**SPRING SRL** - Via del Carpino Nero, 14  
36050 Monteviale - VICENZA - ITALY  
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572  
e. info@springitalia.com

[www.springitalia.com](http://www.springitalia.com)

