

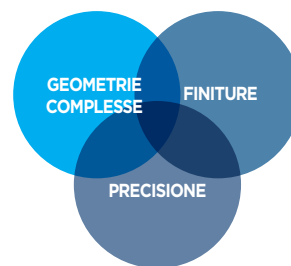
# SLA

STEREOLITOGRAFIA

## PRECISIONE MASSIMA PER STAMPI ED ELEMENTI COMPLESSI.

Nella Stereolitografia (SLA) un laser trasforma un materiale plastico liquido (formato da polimeri epossidici) in materiale solido, costruendo strato dopo strato le diverse sezioni in cui viene suddiviso il prototipo da realizzare, fino alla completa creazione di geometrie accurate e complesse.

I materiali prodotti attraverso la Stereolitografia si caratterizzano per un elevato livello di finitura e una definizione dei dettagli accurata, viene infatti utilizzata anche per la creazione di micro parti. Le parti prodotte in SLA vengono inoltre utilizzate come modelli master per la realizzazione di stampi al silicone.



## VANTAGGI:

-  VALUTAZIONI ESTETICHE
-  PRECISIONE
-  LIVELLO DI DETTAGLIO
-  FINITURA SUPERFICIALE













### SPRING SRL

Via del Carpino Nero, 14 - 36050 Monteviale - VICENZA - ITALY  
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572 - e. info@springitalia.com

[www.springitalia.com](http://www.springitalia.com)



**SPRING**<sup>®</sup>  
ENGINEERING & PROTOTYPING

INFORMAZIONI TECNICHE	SOMOS WATERCLEAR	CLEAR - SLA	STRONG - SLA	FLEX - SLA	SOMOS 18420	OPAQUE - SLA	ACCURA BLUESTONE	ISO - SLA *1	HIGH TEMP
COLORI DISPONIBILI	 Trasparente	 Trasparente	 Blu opaco	 Grigio traslucido	 Bianco opaco	 Bianco opaco  Nero opaco	 Blu opaco	 Avorio	 Giallo chiaro
RESISTENZA A TRAZIONE	55 MPa	65 MPa	41.3 MPa	6.2 MPa	42.2 Mpa	65 MPa	67 MPa	50 MPa	51.1 MPa
ALLUNGAMENTO A TRAZIONE	7.5%	6.2%	31%	80%	12%	6.2%	1.9%	N.A.	2%
RESISTENZA ALL'IMPATTO	0.25 J/cm	0.20 J/cm	0.51 J/cm	N.A.	0.20 J/cm	0.20 J/cm	0.15 J/cm	N.A.	14 J/m
DUREZZA SHORE	87 A	N.A.	N.A.	80 A	87 D	N.A.	92 D	80 D	N.A.
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO	44 °C	71 °C	43 °C	130 °C	58 °C	71 °C	77 °C	N.A.	150 °C
CARATTERISTICHE PRINCIPALI	Caratteristiche simili all'ABS. Le parti realizzate risultano resistenti e rigide.	Alta resa dei dettagli. Ideale per oggetti piccoli e precisi.	Alta resistenza agli urti e alle forti sollecitazioni.	Resina con proprietà elastiche. Possibilità di produrre oggetti comprimibili e deformabili.	Alta resistenza agli agenti chimici.	Elevata qualità nelle superfici ed eccellente risoluzione dei dettagli.	Rigidità eccezionale e alta resistenza all'umidità.	Biocompatibile (ISO 10993). Ideale per applicazioni medicali.	Resistenza alle alte temperature.

Tolleranze di realizzazione: +/- 0,2 mm fino a 50 mm  
+/- 0,05 mm ogni 25 mm successivi

## LEGENDA:

N.A. - Non Applicabile

\*1 - Resina Biocompatibile per uso Dentale - Classe I (EN-ISO 10993-1:2009/AC:2010, USP Class VI)

## NOTE:

I dati pubblicati in queste pagine hanno esclusivamente scopo informativo e non rivestono carattere di ufficialità. Per qualsiasi informazione contattate Spring S.r.l. +39 0444 557570 o visitate il sito [www.springitalia.com](http://www.springitalia.com).

Tutti i marchi sono dei rispettivi proprietari.