

# ABS M30

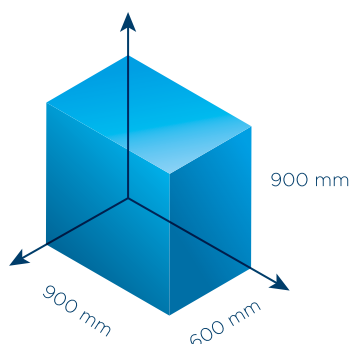
PROPRIETÀ MECCANICHE	NORMA DEL TEST	METRICA	INGLESE
Resistenza a Trazione (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	36 MPa	5,200 psi
Modulo a Trazione (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	2.400 MPa	350,000 psi
Allungamento a Trazione (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	4%	4%
Resistenza a Flessione (Method 1, 0.05"/min)	ASTM D790	61 MPa	8,800 psi
Modulo a Flessione (Method 1, 0.05"/min)	ASTM D790	2,300 MPa	336,000 psi
Resistenza all'impatto IZOD intagliato (Method A, 23°C)	ASTM D256	139 J/m	2,6 ft-lb/in
Resistenza all'impatto IZOD non intagliato (Method A, 23°C)	ASTM D256	283 J/m	5,3 ft-lb/in

PROPRIETÀ TERMICHE	NORMA DEL TEST	METRICA	INGLESE
Temperatura d'inflessione sotto carico (HDT)@66psi,0.125"	ASTM D648	96°C	204°F
Coefficiente di Espansione Termica	ASTM E831	8.82F-05 mm/mm/°C	4.9F-05 in/in/°F
Punto di Fusione	-	N.A.	N.A.
Transizione Vetrosa (Tg)	DSC (SSYS)	108°C	226°F

ALTRE PROPRIETÀ	NORMA DEL TEST	VALORE
Peso Specifico	ASTM D792	1.04
Classificazione di Reazione al Fuoco	UL94	HB (0.09" ,2.50 mm)
Durezza	ASTM D785	109.5
Rigidità Dielettrica	ASTM D149-09, Method A	370-71 V/mil

## MAX PRINT SIZE:

900 x 600 x 900 mm



SLICING				SUPPORTO	
0,12	0,17	0,25	0,33	Solubile	Removibile
✓	✓	✓	✓	✓	

Tolleranza di realizzazione : +/- 0,2 mm fino a 50 mm  
 +/- 0,05 mm ogni 25 mm successivi

## LEGENDA:

N.A. non applicabile.

## NOTE:

Colori disponibili: bianco - avorio - nero - grigio scuro - rosso - blu - verde - arancio - giallo.  
 I dati pubblicati in queste pagine hanno esclusivamente scopo informativo e non rivestono carattere di ufficialità.  
 Per qualsiasi informazione contattate Spring S.r.l +39 0444 557570 o visitate il sito [www.springitalia.com](http://www.springitalia.com).  
 Tutti i marchi sono dei rispettivi proprietari.

**SPRING SRL** - Via del Carpino Nero, 14  
 36050 Monteviale - VICENZA - ITALY  
 t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572  
 e. [info@springitalia.com](mailto:info@springitalia.com)

[www.springitalia.com](http://www.springitalia.com)



**SPRING**<sup>®</sup>  
 ENGINEERING & PROTOTYPING