

PPSF

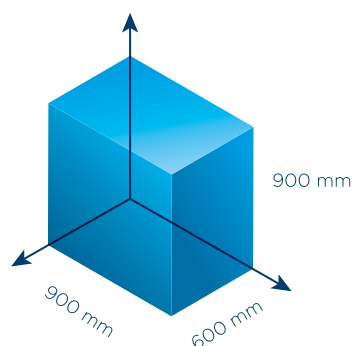
PROPRIETÀ MECCANICHE	NORMA DEL TEST	METRICA	INGLESE
Resistenza a Trazione (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	55 MPa	8,000 psi
Modulo a Trazione (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	2,100 MPa	300,000 psi
Allungamento a Trazione (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	ASTM D638	3%	3%
Resistenza a Flessione (Method 1, 0.05"/min)	ASTM D790	110 MPa	15,900 psi
Modulo a Flessione (Method 1, 0.05"/min)	ASTM D790	2,200 MPa	320,000 psi
Resistenza all'Impatto IZOD intagliato (Method A, 23°C)	ASTM D256	58,7 J/m	1,1 ft-lb/in
Resistenza all'Impatto IZOD non intagliato (Method A, 23°C)	ASTM D256	165.5 J/m	3.1 ft-lb/in

ALTRE PROPRIETÀ	NORMA DEL TEST	VALORE
Peso Specifico	ASTM D792	1.28
Durezza	ASTM D785	M86
Classificazione di Reazione al Fuoco	UL94	V-0
Rigidità Dielettrica	ASTM D149-09, Method A	290 - 80 V/mil
Costante Dielettrica (a 60 Hz)	ASTM D150-98	3.2 - 3.0

PROPRIETÀ TERMICHE	NORMA DEL TEST	METRICA	INGLESE
Temperatura d'Inflessione sotto carico (HDT)@264 psi, 0.125"	ASTM D648	189 °C	372 °F
Coefficiente di Espansione Termica	ASTM D696	5.5 E -05 mm/mm/°C	3.1 E -05 in/in/°F

TEST DI APPLICAZIONE	24 ORE A 23°C	24 ORE A 100°C
Antigelo (50%)	Superato	Superato
Benzina Senza Piombo	Superato	Non testato
Olio Motore 10W-40	Superato	Superato
Olio Servosterzo	Superato	Superato
Olio Trasmissione	Superato	Superato
Liquido lavavetri (50%)	Superato	Non testato

MAX PRINT SIZE:



SLICING				SUPPORTO	
0,12	0,17	0,25	0,33	Solubile	Removibile
		✓	✓		✓

Tolleranza di realizzazione : +/- 0,2 mm fino a 50 mm

LEGENDA:

N.A. non applicabile.

NOTE:

Colori disponibili: marrone chiaro.

I dati pubblicati in queste pagine hanno esclusivamente scopo informativo e non rivestono carattere di ufficialità.

Per qualsiasi informazione contattate Spring S.r.l +39 0444 557570 o visitate il sito www.springitalia.com.

Tutti i marchi sono dei rispettivi proprietari.

SPRING SRL - Via del Carpino Nero, 14
36050 Monteviale - VICENZA - ITALY
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572
e. info@springitalia.com

www.springitalia.com



SPRING[®]
ENGINEERING & PROTOTYPING