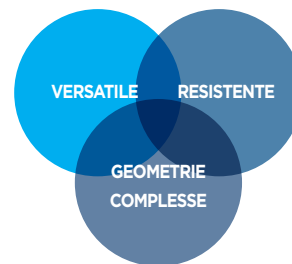


# SCHEDA GENERALE FDM



## MASSIMA RESA ESTETICA E STRUTTURALE.

La tecnologia di modellazione a deposizione fusa (FDM, Fused Deposition Modeling) è un potente metodo di produzione additiva brevettato da Stratasys.

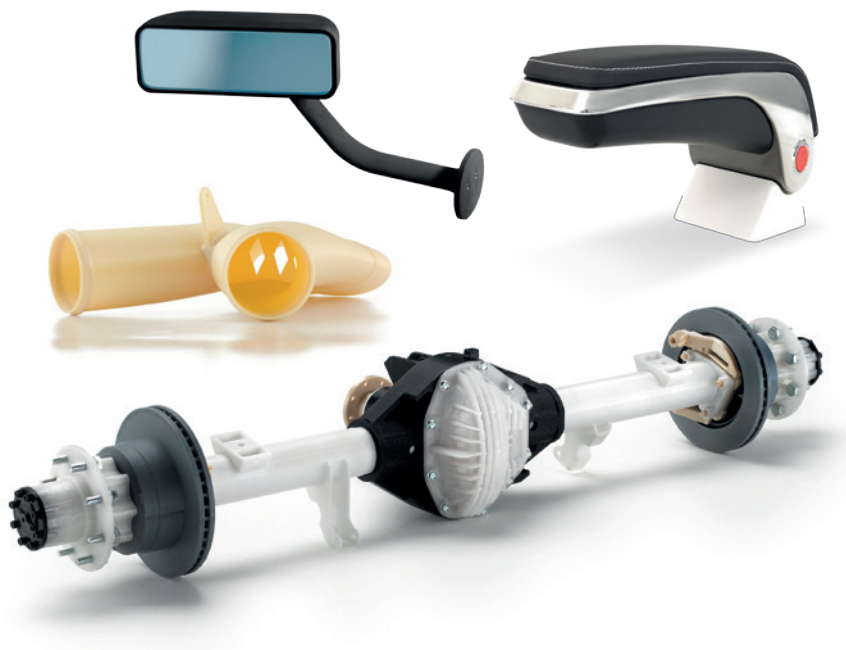
Attraverso l'utilizzo della tecnologia FDM è possibile realizzare modelli concettuali, maquette, modelli con scopo estetico, prototipi funzionali, parti finite, utilizzando un'ampia selezione di termoplastiche standard, materiali tecnici e polimeri con elevate prestazioni. Le parti realizzate sono impareggiabili per resistenza chimica, termica e meccanica e consentono lo sviluppo rapido di prodotti con geometrie e forme molto complesse con dimensioni di realizzo fino a 900 x 600 x 900 mm.

Le parti prodotte con questo sistema si caratterizzano per essere resistenti al calore, agli agenti chimici, agli ambienti umidi o secchi e allo stress meccanico. Il processo di utilizzo di materiali di supporto solubili consente di produrre geometrie e cavità complesse che sarebbero difficili, se non impensabili, da ottenere con i metodi di produzione tradizionali.



## VANTAGGI:

-  VALUTAZIONI ESTETICHE
-  TEST FUNZIONALI
-  TEST DI ASSEMBLAGGIO
-  UTILIZZO COME MATRICE
-  PRODUZIONE DI PICCOLI LOTTI
-  RIDUZIONE DEL TIME TO MARKET
-  PROVE FISICHE
-  INDUSTRIALIZZAZIONE DEL PRODOTTO



### SPRING SRL

Via del Carpino Nero, 14 - 36050 Monteviale - VICENZA - ITALY  
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572 - e. info@springitalia.com

[www.springitalia.com](http://www.springitalia.com)



# SCHEDA GENERALE FDM



	ABS M30	ABS M30i	ABS ESD7	ASA	NYLON 6	NYLON 12	PC-ABS	PC-ISO	PC	ULTEM® 9085	ULTEM® 1010	PPSF	NYLON 12 CF	PEKK (ANTERO 800NA)	SR100/ST130	
SLICING	0.12	✓	✓		✓			✓		✓						✓
	0.17	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓							✓
	0.25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0.33	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
	0.50				✓						✓					
STRUTTURA DI SUPPORTO	Solubile	Solubile	Solubile	Solubile	Solubile	Solubile	Solubile	Removibile	Solubile	Removibile	Removibile	Removibile	Solubile	Removibile	Solubile	
COLORI DISPONIBILI																
RESISTENZA A TRAZIONE	32 MPa	32 MPa	36 MPa	34 MPa	67,6 MPa	48 MPa	41 MPa	57 MPa	57 MPa	72 MPa	81 MPa	55 MPa	76 MPa	93,1 MPa	N.A.	
RESISTENZA A FLESSIONE	60 MPa	61 MPa	61 MPa	60 MPa	97,2 MPa	69 MPa	68 MPa	90 MPa	89 MPa	112 MPa	144 MPa	110 MPa	142 MPa	142 MPa	N.A.	
PESO SPECIFICO	1.04	1.04	1.04	1.05	1.00	1.00	1.10	1.20	1.20	1.34	1.27	1.28	1.15	1.28	N.A.	
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO	96 °C	96 °C	96 °C	91 °C	93 °C	82 °C	110 °C	133 °C	138 °C	153 °C	216 °C	189 °C	143 °C	150 °C	100 °C / 130 °C (1-3 Bar)	
CARATTERISTICHE PRINCIPALI	Ideale per prototipi di concetto	Biocompatibile (ISO 10993). Ideale per applicazioni medicali ed alimentari	Proprietà Dissipative. Previene l'accumulo di energia statica, particolato e polvere	Stabilità ai raggi UV e finitura estetica opaca	Ideale per componenti funzionali, strumenti di produzione e attrezzature	Ideale per applicazioni con chiusure a pressione ripetitive e inserti a frizione	Unisce migliori caratteristiche di ABS e PC	Biocompatibile (ISO 10993). Ideale per applicazioni medicali ed alimentari	Parti resistenti e rigide. Buona resistenza alla temperatura.	Ritardante di fiamma - V0. Ottima resistenza alla temperatura. Materiale Certificato aeronautico (FAR)	Resistente ad alte temperature. Ritardante di fiamma V0. Biocompatibile ISO10993	Alta resistenza agli agenti chimici. Ottima resistenza alla temperatura	Blend termoplastico di Nylon 12 + 35% di fibra di Carbonio ad altissima rigidità e resistenza meccanica e termica	Estrema resistenza chimica e alle alte temperature. Compatibilità chimica MIL-STD-810G	Adatto per anime solubili per laminazione in fibra di carbonio	

## LEGENDA:

N.A. - Non Applicabile.

<sup>1</sup> - Dipendente dalla geometria.

Tolleranze di realizzazione:  $\pm 0,2$  mm fino a 50 mm

$\pm 0,05$  mm ogni 25 mm successivi<sup>1</sup>

## NOTE:

I dati pubblicati in queste pagine hanno esclusivamente scopo informativo e non rivestono carattere di ufficialità.

Per ulteriori dettagli e per i dati relativi ai test vedere le schede tecniche dei singoli materiali.

ULTEM® 9085 e ULTEM® 1010 sono dei marchi di proprietà di SABIC Innovative Plastics IP BV. Tutti gli altri marchi sono dei rispettivi proprietari.

**SPRING SRL** - Via del Carpino Nero, 14  
36050 Monteviale - VICENZA - ITALY  
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572  
e. info@springitalia.com

[www.springitalia.com](http://www.springitalia.com)

