

# POLYJET

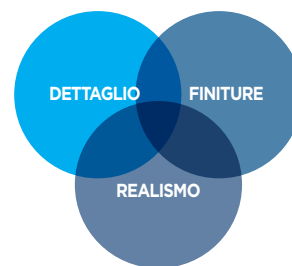
## I DETTAGLI FANNO LA PERFEZIONE, E LA PERFEZIONE NON È UN DETTAGLIO.

La stampa 3D PolyJet è simile alla stampa di documenti a getto d'inchiostro. Tuttavia, anziché depositare gocce d'inchiostro sulla carta, le stampanti 3D PolyJet depositano strati liquidi di fotopolimeri su un vassoio e li polimerizzano tramite raggi UV.

Gli strati vengono sovrapposti uno alla volta fino a creare un modello o prototipo 3D. A polimerizzazione ultimata, i modelli possono essere manipolati e utilizzati immediatamente, senza ulteriori trattamenti.

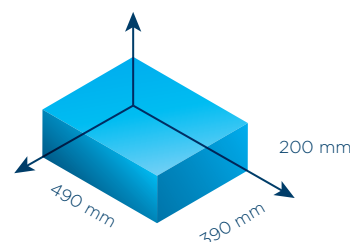
La tecnologia di stampa 3D PolyJet assicura molti vantaggi per la prototipazione rapida, tra cui qualità, velocità e precisione elevate, nonché un'ampia gamma di materiali.

La tecnologia Polyjet è in grado di combinare materiali di stampa diversi all'interno dello stesso modello, produrre parti, prototipi e utensili combinando più di 360.000 colori o applicando texture realistiche. I suoi strati di stampa sottilissimi rendono possibili forme complesse, dettagli finissimi e superfici lisce rispetto alle altre tecnologie.



## MAX PRINT SIZE:

490 x 390 x 200 mm



## VANTAGGI:

-  MULTI-MATERIALE
-  TEXTURE ULTRA REALISTICHE
-  PIÙ DI 360.000 COMBINAZIONI DI COLORI
-  PARTICOLARI TRASPARENTI E SIMIL-GOMMA
-  VALUTAZIONI ESTETICHE



### SPRING SRL









Via del Carpino Nero, 14 - 36050 Monteviale - VICENZA - ITALY  
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572 - e. info@springitalia.com

[www.springitalia.com](http://www.springitalia.com)



**SPRING®**  
ENGINEERING & PROTOTYPING

# SCHEDA GENERALE POLYJET

	Famiglia Vero			Simil-propilene (Semi-rigido)		Simil-gomma			Digital ABS	Alta temperatura	
MATERIALI	RGD720	Vero Clear RGD810	Vero PureWhite™ VeroGray RGD850 VeroBlackPlus RGD875 VeroWhitePlus RGD835 Vero Blue RGD840 VeroYellow RGD836 VeroCyan RGD841 VeroMagenta RGD851 VeroMagentaV VeroYellowV VeroCyanV™	Durus White RGD430	MED610	Agilus30 White, Black, Clear	Tango Gray FLX950	Tango BlackPlus FLX980  Tango Plus FLX930 FLX973	Digital ABS Plus	RGD525	
RESISTENZA A TRAZIONE	50-65 MPa	50-65 MPa	50-65 MPa	20-30 MPa	50-65 MPa	2.4-3.1 MPa	3.0-5.0 MPa	0.8-1.5 MPa	55-60 MPa	70-80 MPa	
ALLUNGAMENTO A TRAZIONE	15-25%	10-25%	10-25%	40-50%	10-25%	220-240%	45-55%	170-220%	25-40%	10-15%	
MODULO DI ELASTICITÀ	2000-3000 MPa	2000-3000 MPa	2000-3000 MPa	1000-1200 MPa	2000-3000 MPa	N.A.	N.A.	N.A.	2600-3000 MPa	3200-3500 MPa	
RESISTENZA A FLESSIONE	80-110 MPa	75-110 MPa	75-110 MPa	30-40 MPa	75-110 MPa	N.A.	N.A.	N.A.	65-75 MPa	110-130 MPa	
MODULO A FLESSIONE	2700-3300 MPa	2200-3200 MPa	2200-3200 MPa	1200-1600 MPa	2200-3200 MPa	N.A.	N.A.	N.A.	1700-2200 MPa	3100-3500 MPa	
COLORE	 Paglierino	 Trasparente				 Grigio	 Nero	 Verde	 Bianco	 Bianco	
HDT, °C @ 1.82 MPA	45-50 °C	45-50 °C	45-50 °C	32-34 °C	40-50 °C	N.A.	N.A.	N.A.	51-55/95* °C	55-57/80* °C	
RESISTENZA ALL'IMPATTO IZOD	20-30 J/m	20-30 J/m	20-30 J/m	40-50 J/m	20-30 J/m	N.A.	N.A.	N.A.	90-110 J/m	14-16 J/m	
ASSORBIMENTO ACQUA, %	1.5-2.2%	1.1-1.5%	1.1-1.5%	1.5-1.9%	1.1-1.5 %	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	1.2-1.4 %	
TG	48-50 °C	52-54 °C	52-54 °C	35-37 °C	52-54 °C	N.A.	N.A.	N.A.	47-53 °C	62-65 °C	
SHORE	Scale D	83-86	83-86	83-86	74-78	83-86	N.A.	N.A.	N.A.	85-87	87-88
	Scale A	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	30-35**	73-77	26-62	N.A.	N.A.
DUREZZA	Scale M	73-76	73-76	73-76	N.A.	73-76	N.A.	N.A.	N.A.	67-69	78-83
DENSITÀ	ASTM D792	1.18-1.19 g/cm3	1.18-1.19 g/cm3	1.17-1.18 g/cm3	1.15-1.17 g/cm3	1.17-1.18 g/cm3	1.14-1.15 g/cm3	1.16-1.17 g/cm3	1.12-1.13 g/cm3	1.17-1.18 g/cm3	1.17-1.18 g/cm3
CARATTERISTICHE PRINCIPALI	Materiale rigido. Opzioni di colori brillanti per una libertà di progettazione senza precedenti. Ideale per test di adattabilità e forma, per parti in movimento e assemblate, modelli per marketing e da esposizione e per parti definitive.			Simula l'aspetto e le funzionalità del polipropilene. Ideale per la prototipazione di contenitori e imballaggi, applicazioni a incastro, giocattoli, custodie per batterie, apparecchiature per laboratori, casse acustiche e componenti per automobili. MED610 certificato medicale.		Materiale Simil-gomma. Offre caratteristiche elastomeriche a diversi livelli. Combina materiali rigidi per una serie di valori Shore A, da Shore A 27 a Shore A 95. Ideale per bordi e sovrastampaggi in gomma, rivestimenti morbidi e superfici antiscivolo, manopole, maniglie, tiranti, guarnizioni, tenute, tubi flessibili, calzature e modelli da esposizione e per presentazione.			Simula le plastiche ABS coniugando robustezza e resistenza alle alte temperature. Ideale per prototipi funzionali, pezzi da assemblare a incastro per l'utilizzo in ambienti ad alte o basse temperature, parti elettriche, fusioni, custodie per telefoni cellulari, parti e carter per motori		Stabilità dimensionale eccezionale per i test di funzionalità termica. Ideale per l'esecuzione di test di forma, idoneità e funzionalità termica, per modelli ad alta definizione che richiedono superfici di qualità eccellente, per modelli da esposizione in grado di tollerare pesanti condizioni di illuminazione, per rubinetti, tubi ed elettrodomestici, prove con aria calda e in acqua calda.

## LEGENDA: \* Con post trattamento

\*\* Da 30 a 95 in modalità digitale

N.A. - Non Applicabile

## NOTE: I dati pubblicati in queste pagine hanno esclusivamente scopo informativo e non rivestono carattere di ufficialità.

Per ulteriori dettagli e per i dati relativi ai test vedere le schede tecniche dei singoli materiali.

La tecnologia Polyjet permette di realizzare particolari multi-materiale e di combinare più di 360.000 colori

## SPRING SRL

Via del Carpino Nero, 14 - 36050 Monteviale - VICENZA - ITALY  
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572 - e. info@springitalia.com

[www.springitalia.com](http://www.springitalia.com)



**SPRING®**  
ENGINEERING & PROTOTYPING