

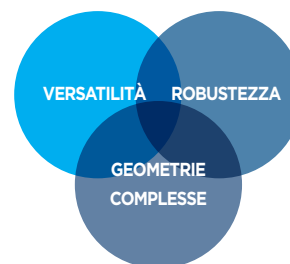
ST130-SR100

SUPPORTO LAMINAZIONE CARBONIO

L'ST130 e l'SR100 sono materiali plastici solubili ideali per la creazione di manufatti in fibra di carbonio. La loro applicazione è ottimale in settori come racing, motorbike e automotive dove lo sviluppo di componenti in carbonio risulta essere cruciale per il successo di un progetto.

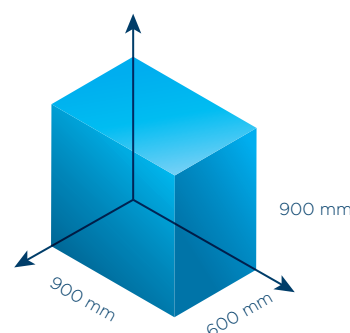
I mandrini solubili, realizzati impiegando i materiali l'ST130 e l'SR100, consentono ai progettisti di creare geometrie complesse e articolate rendendo poi semplice e veloce la rimozione dell'anima interna.

La produzione di mandrini è un'applicazione innovativa sviluppata da Spring che permette di ridurre drasticamente le tempistiche di produzione e di azzerare i costi delle attrezzature necessarie per la produzione di componenti in fibra di carbonio.



MAX PRINT SIZE:

900 x 600 x 900 mm



APPLICAZIONI:

-  AUTOMOTIVE
-  RACING
-  AEROSPACE

MATERIALE ST130			
PROPRIETÀ MECCANICHE	NORMA DEL TEST	METRICA	INGLESE
Resistenza alla compressione, picco di carico	ASTM D695	13,8 Kn	3.103 lbf
Resistenza alla compressione, massimo dello stress	ASTM D695	27,8 MPa	4.031 lbf/in ²
PROPRIETÀ TERMICHE	NORMA DEL TEST	METRICA	INGLESE
Temperatura d'Inflessione sotto carico (HDT) @ 66psi, 0.125"	ASTM D648	121 °C	250 °F



NOTE:

I dati pubblicati in queste pagine hanno esclusivamente scopo informativo e non rivestono carattere di ufficialità. Per qualsiasi informazione contattate Spring S.r.l. +39 0444 557570 o visitate il sito www.springitalia.com. Tutti i marchi sono dei rispettivi proprietari.

SPRING SRL
Via del Carpino Nero, 14 - 36050 Monteviale - VICENZA - ITALY
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572 - e. info@springitalia.com

www.springitalia.com



SPRING[®]
ENGINEERING & PROTOTYPING

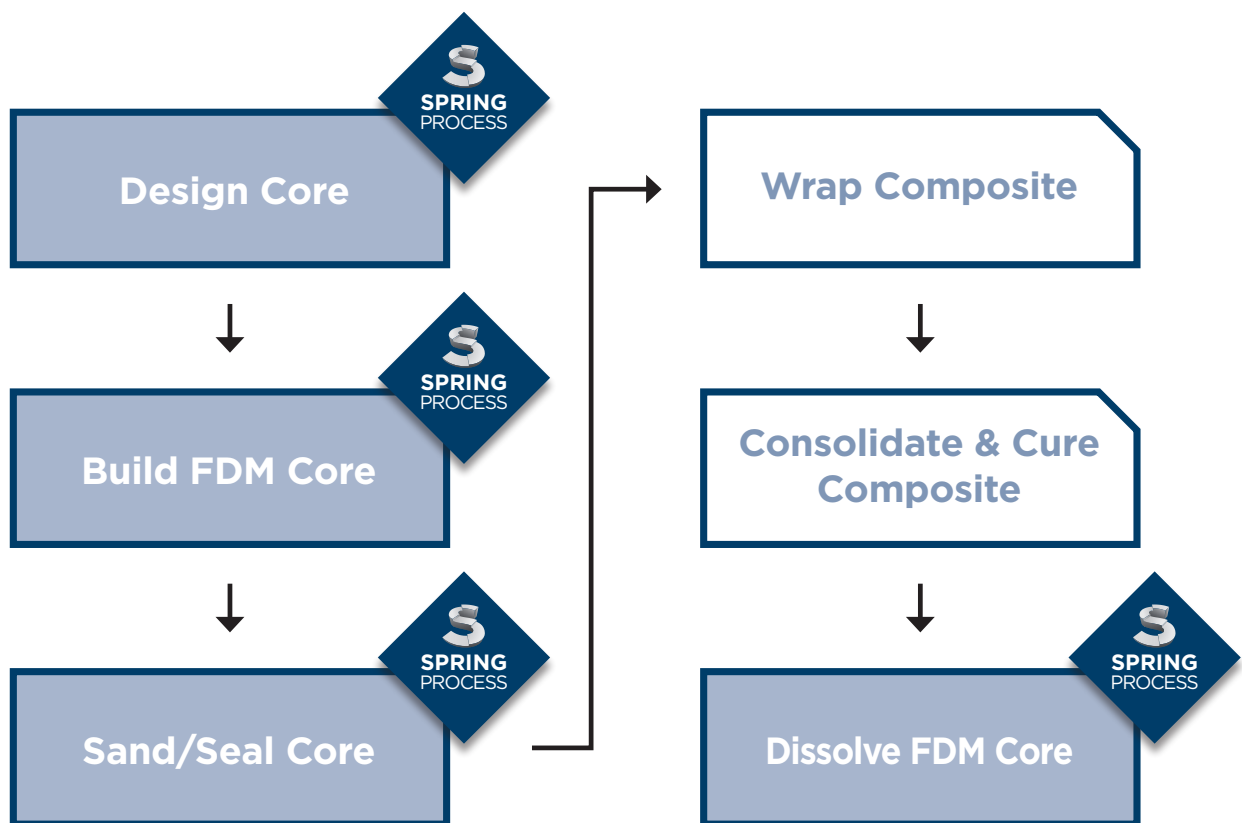
ST130-SR100

IL PROCESSO

Il processo di realizzazione dell'anima solubile inizia all'interno dell'ufficio tecnico di Spring Srl con la realizzazione CAD della geometria del mandrino. Il particolare viene realizzato con una struttura interna alleggerita che garantisce robustezza e resistenza al mandrino ma al contempo limita l'impiego di materiale e le tempistiche di produzione.

Una volta applicato il tessuto di carbonio sul particolare, l'iter di produzione prosegue con i processi di cura in autoclave.

Terminato il ciclo di produzione in autoclave il mandrino viene dissolto in una soluzione acquosa eliminando ogni residuo della parte stampata in 3D.



SPRING SRL

Via del Carpino Nero, 14 - 36050 Monteviale - VICENZA - ITALY
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572 - e. info@springitalia.com

www.springitalia.com



SPRING[®]
ENGINEERING & PROTOTYPING