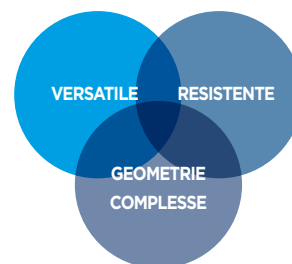


SCHEDA GENERALE FDM



MASSIMA RESA ESTETICA E STRUTTURALE.

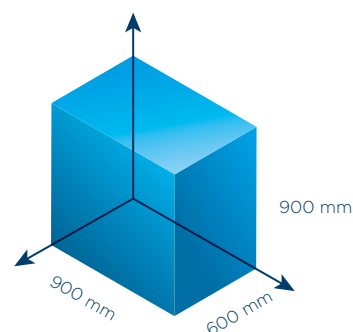
La tecnologia di prototipazione rapida FDM (Fused Deposition Modeling) consente la creazione di prototipi e componenti in materiali con elevate caratteristiche di performance con l'utilizzo di materiali ad alte prestazioni come l'ULTEM 9085™, ULTEM 1010, PEKK (ANTERO 800NA) e PEKK-ESD (ANTERO 840CN03) e PPSF.

ULTEM 9085 è ideale per il settore aerospaziale grazie alle sue caratteristiche di resistenza agli agenti FST (flame, smoke, toxicity). I componenti realizzati con questo materiale hanno superato i rigorosi test FAR 25.853 e sono utilizzabili anche per la realizzazione di prodotti destinati ai consumatori finali. ULTEM 1010 è indicato per applicazioni aerospaziali grazie ad un'eccezionale resistenza termica (resiste fino alla temperatura di 216 °C). Inoltre, le parti prodotte con questo materiale sono completamente autoestinguenti (V0) e presentano un'ottima resistenza meccanica. PEKK-ESD (ANTERO 840CN03) è adatto all'impiego in ambito aerospaziale, date le sue eccellenti caratteristiche, come l'elevata resistenza chimica, resistenza all'usura, il suo degassamento ultra basso e le sue proprietà statico dissipative (ESD). I componenti realizzati con questo materiale prevengono l'accumulo di cariche elettrostatiche. PEKK (ANTERO 800NA) è impiegato nel settore rail e aerospaziale grazie alla sua elevata resistenza termica (resiste fino alla temperatura di 150°) e alla sua eccellente resistenza chimica. Le parti realizzate con questo materiale hanno superato il test militare standard per la compatibilità chimica MIL-STD-810G. **PPSF/PPSU è adatto all'impiego in ambito aerospaziale**, data la sua ottima resistenza alle alte temperature ed agli agenti chimici. I particolari prodotti con questo materiale sono in grado di resistere a condizioni estreme e in ambienti caustici.



MAX PRINT SIZE:

900 x 600 x 900 mm



VANTAGGI:

- VALUTAZIONI ESTETICHE
- TEST FUNZIONALI
- TEST DI ASSEMBLAGGIO
- UTILIZZO COME MATRICE
- PRODUZIONE DI PICCOLI LOTTI
- RIDUZIONE DEL TIME TO MARKET
- PROVE FISICHE
- INDUSTRIALIZZAZIONE DEL PRODOTTO

SPRING SRL

Via del Carpino Nero, 14 - 36050 Monteviale - VICENZA - ITALY
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572 - e. info@springitalia.com

www.springitalia.com



SPRING[®]
ENGINEERING & PROTOTYPING

SCHEDA GENERALE FDM



	ABS M30	ABS M30i	ABS ESD7	ASA	NYLON 6	NYLON 12	PC-ABS	PC-ISO	PC	ULTEM® 9085	ULTEM® 1010	PPSF	NYLON 12 CF	PEKK	PEKK-ESD	SR100/ST130	
SLICING	0.12	✓	✓		✓			✓		✓							✓
	0.17	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓								✓
	0.25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	0.33	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓
	0.50				✓						✓						
STRUTTURA DI SUPPORTO	Solubile	Solubile	Solubile	Solubile	Solubile	Solubile	Solubile	Removibile	Solubile	Removibile	Removibile	Removibile	Solubile	Removibile	Removibile	Solubile	
COLORI DISPONIBILI																	
RESISTENZA A TRAZIONE	32 MPa	32 MPa	36 MPa	34 MPa	67.6 MPa	48 MPa	41 MPa	57 MPa	57 MPa	72 MPa	81 MPa	55 MPa	76 MPa	93.1 MPa	94 MPa	N.A.	
RESISTENZA A FLESSIONE	60 MPa	61 MPa	61 MPa	60 MPa	97.2 MPa	69 MPa	68 MPa	90 MPa	89 MPa	112 MPa	144 MPa	110 MPa	142 MPa	133 MPa	67 MPa	N.A.	
PESO SPECIFICO	1.04	1.04	1.04	1.05	1.00	1.00	1.10	1.20	1.20	1.34	1.27	1.28	1.15	1.28	1.27	N.A.	
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO	96 °C	96 °C	96 °C	91 °C	93 °C	82 °C	110 °C	133 °C	138 °C	153 °C	216 °C	189 °C	143 °C	150 °C	150 °C	100 °C / 130 °C (1-3 Bar)	
CARATTERISTICHE PRINCIPALI	Ideale per prototipi di concetto	Biocompatibile (ISO 10993). Ideale per applicazioni medicali ed alimentari	Proprietà dissipative. Previene l'accumulo di energia statica, particolato e polvere	Stabilità ai raggi UV e finitura estetica opaca	Ideale per componenti funzionali, strumenti di produzione e attrezzature	Ideale per applicazioni con chiusure a pressione ripetitive e inserti a frizione	Unisce migliori caratteristiche di ABS e PC	Biocompatibile (ISO 10993). Ideale per applicazioni medicali ed alimentari	Parti resistenti e rigide. Buona resistenza alla temperatura	Ritardante di fiamma - V0. Ottima resistenza alla temperatura. Materiale Certificato aeronautico (FAR)	Resistente ad alte temperature. Ritardante di fiamma V0. Biocompatibile ISO10993	Alta resistenza agli agenti chimici. Ottima resistenza alla temperatura	Blend termoplastico di Nylon 12 + 35% di fibra di Carbonio ad altissima rigidità e resistenza meccanica e termica	Estrema resistenza chimica e alle alte temperature. Compatibilità chimica MIL-STD-810G	Proprietà dissipative. Elevata resistenza chimica. Degassamento ultra basso	Adatto per anime solubili per laminazione in fibra di carbonio	

LEGENDA:

N.A. - Non Applicabile.

¹ - Dipendente dalla geometria.

Tolleranze di realizzazione: $\pm 0,2$ mm fino a 50 mm

$\pm 0,05$ mm ogni 25 mm successivi¹

NOTE:

I dati pubblicati in queste pagine hanno esclusivamente scopo informativo e non rivestono carattere di ufficialità.

Per ulteriori dettagli e per i dati relativi ai test vedere le schede tecniche dei singoli materiali.

ULTEM® 9085 e ULTEM® 1010 sono dei marchi di proprietà di SABIC Innovative Plastics IP BV. Tutti gli altri marchi sono dei rispettivi proprietari.

SPRING SRL - Via del Carpino Nero, 14
36050 Monteviale - VICENZA - ITALY
t. +39 0444 557570 - f. +39 0444 557572
e. info@springitalia.com

www.springitalia.com

